

Technical Flash

C.Q.C.

IT20100409 TF FILTROS CS K GREEN FITER.DOC

I.Q.C.R.

FECHA /
DATE

22/04/2010

IONFILTER.

1 IDENTIFICACIÓN DE LOTE Y MAQUINA / APPLIANCE AND BATCH IDENTIFICATION

CODIGO / PART NUMBER	291300-291500-291803-291902
DESCRIPCIÓN / DESCRIPCIÓN	FILTROS GREEN FILTER. SEDIMENTOS Y GAC / CS Y EN LÍNEA
IDENTIF. VISUAL / VISUAL IDENTIF.	EQUIPO / COMPONENTE  291300 291500 291803 291902

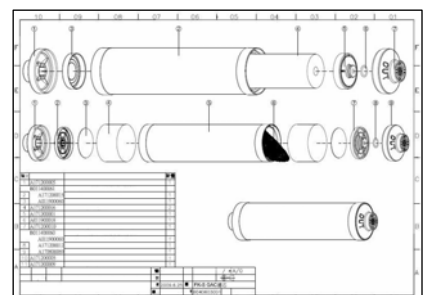
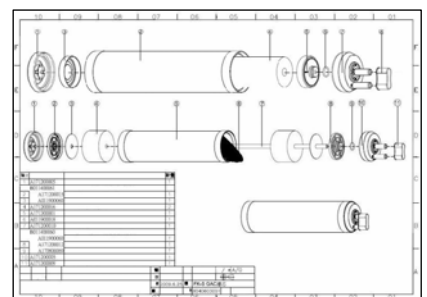
2. MOTIVO DEL COMUNICADO / REPORT REASON

Ionfilter trabaja de forma permanente en la mejora de sus productos y componentes. Ionfilter posee uno de los departamentos técnicos más preparados del sector, capaz de afrontar complicados retos técnicos. Por medio de la experiencia, preparación y esfuerzo de uno de los profesionales que lo integran se ha conseguido diseñar y fabricar un filtro de carbón GAC de la familia CS de una elevada fiabilidad y de excepcionales características que a continuación se describen:

DISEÑO.

Se ha realizado un diseño **robusto** para garantizar la fiabilidad y la resistencia de los distintos componentes en las condiciones estándar de trabajo como en extremas y de esta manera superar las exigentes pruebas de validación planteadas.

Los componentes utilizados en su fabricación son de calidad contrastada así como el medio filtrante utilizado (Carbón **CALGON** certificado NSF).



Technical Flash

C.Q.C.

IT20100409 TF FILTROS CS K GREEN FITER.DOC

I.Q.C.R.

FECHA /
DATE

22/04/2010

IONFILTER.

El nuevo diseño, permite el **llenado automático** del filtro, minimizando la manipulación del mismo para garantizar la higiene durante su fabricación. (Requisito exigido por **NSF** para poder ser certificado).

Las espigas de 3/8" de las conexiones de la familia CS han sido diseñadas para que los accesorios de conexión rápida **John Guest** se adapten de forma óptima y así garantizar una alta fiabilidad.



CALGON CARBON

Contenido de carbón Calgon (EEUU) y certificación NSF.



JOHN GUEST

Tuberías y accesorios de la máxima calidad certificada NSF.

PRUEBAS DE VALIDACIÓN.

Las exigentes pruebas realizadas garantizan que el diseño y medios de fabricación y control son los adecuados para garantizar las exigentes características que poseen los filtros.

ENDURANCE TEST/ TEST DE VIDA / ESTRÉS MECÁNICO.

Distintas baterías de filtros se ensayan mediante un automatismo y sistema de presurización realizando el siguiente ciclo:

ESTADO	PRESIÓN	DURACIÓN
PRESURIZACIÓN	DE 0 BAR HASTA 10 BAR.	18 SEGUNDOS
MANTENIMIENTO	10 BAR.	5 SEGUNDOS
DESPRESURIZACIÓN	DE 10 BAR HASTA 0 BAR	5 SEGUNDOS

TEMPERATURA DEL AGUA 20°C



Tras 34 días de duración de la prueba y tras realizar más de **100.000 ciclos** en las condiciones anteriormente descritas (**0-10 bar**), se concluye la prueba sin detectar pérdidas ni defectos en la estructura de los filtros.

Technical Flash

C.Q.C.

IT20100409 TF FILTROS CS K GREEN FITER.DOC

I.Q.C.R.

FECHA /
DATE

22/04/2010

IONFILTER.

BURSTING PRESSURE TEST / TEST DE ROTURA

Se realiza prueba de presurización (en cámara de seguridad) de rotura de los distintos tipos de filtros en prueba, obteniendo unas presiones de rotura comprendidas entre **32 y 46 bar**.



ESTRÉS TÉRMICO EN CÁMARA CLIMÁTICA.

Los nuevos protocolos de validación implantados a partir del año 2009, incluyen las pruebas en cámaras climáticas.

Estas pruebas consisten en la simulación del estrés térmico máximo que sufren los filtros durante su transporte y almacenamiento para posteriormente comprobar de nuevo sus características mecánicas, mediante el correspondiente test de rotura.

El estrés térmico se simula manteniendo los filtros durante 8 horas a **0°C** y a continuación durante 8 horas a **60°C**.



Technical Flash

C.Q.C.

IT20100409 TF FILTROS CS K GREEN FITER.DOC

I.Q.C.R.

FECHA /
DATE

22/04/2010

IONFILTER.

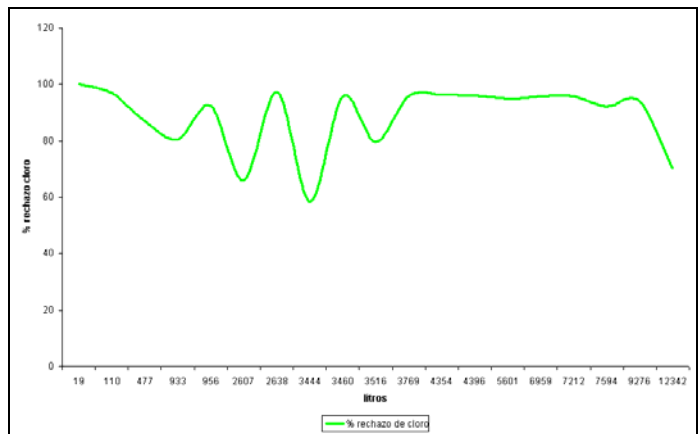
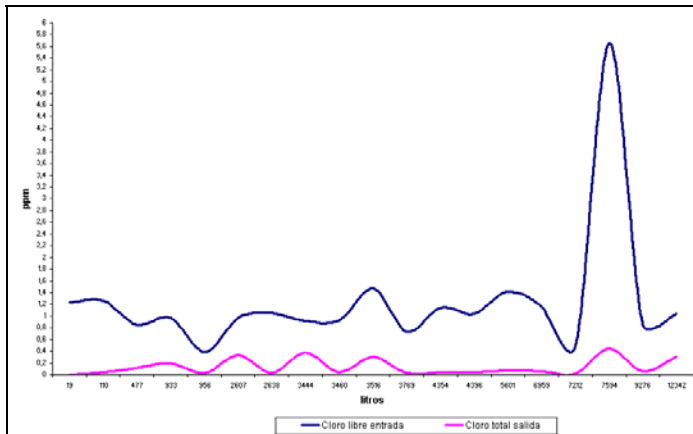
TEST DE FUNCIONALIDAD / DECLORACIÓN

Se realizan pruebas funcionales de decloración de los filtros de carbón tanto en laboratorio externo como en instalaciones propias obteniendo los siguientes resultados:

Realizando el Test con un caudal de **2 litros por minuto** con una media de **1 ppm de cloro libre en el agua de entrada**, tras pasar por el filtro se obtiene **0,05 ppm de cloro total** de media a lo largo de la prueba y tras pasar **12300 litros**, obteniendo una **reducción del 95%** del cloro entrante de media.



Se realizan pruebas de sobrecloraciones a 2 litros por minuto con una media de **5 ppm de cloro libre** en el agua de entrada y tras pasar por el filtro se obtienen **0,4 ppm** de cloro total, obteniendo una **reducción del 92%** del cloro entrante.



NUEVOS MEDIOS DE FABRICACIÓN Y CONTROL.

Con el objetivo de certificar los filtros según los exigentes requisitos de **NSF**, se ha tenido que adaptar la línea de producción para automatizar el llenado, su montaje y así garantizar las condiciones higiénicas de los medios filtrantes para reducir el riesgo de contaminación de los componentes durante su manufactura.



Technical Flash

C.Q.C.

IT20100409 TF FILTROS CS K GREEN FITER.DOC

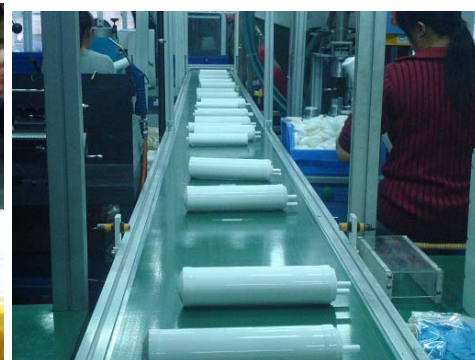
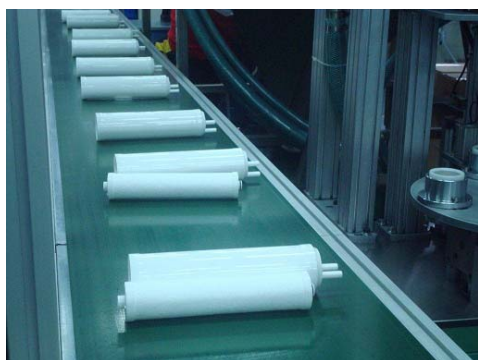
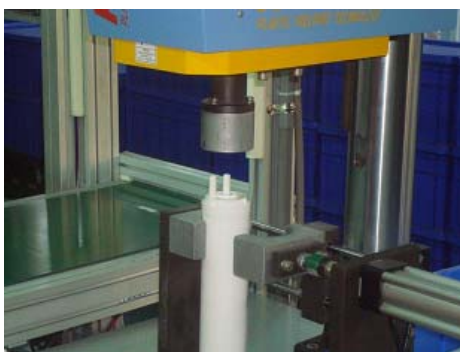
I.Q.C.R.

FECHA /
DATE

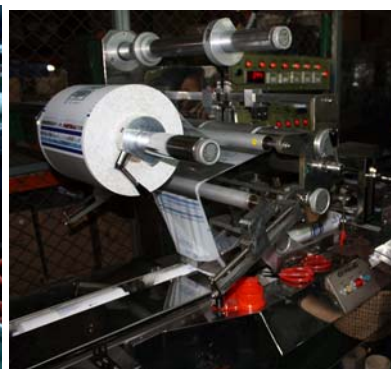
22/04/2010

IONFILTER.

LÍNEA DE MONTAJE AUTOMATIZADO.



TOLVAS DE LLENADO AUTOMÁTICO. SISTEMA DE VERIFICACIÓN Y ETIQUETADO



EMBALAJE Y MANIPULACIÓN.

Para garantizar las condiciones higiénicas de los productos desde su manufactura hasta su instalación, éstos se sirven en un embalaje y con unos protectores en las conexiones especialmente diseñados a tal efecto.



NeatWork®

De nada servirían los esfuerzos por garantizar las condiciones higiénicas de los productos si no se manipulasen adecuadamente durante su instalación. Para reducir el riesgo de contaminación durante la instalación y mantenimiento de los mismos, Ionfilter ha diseñado la gama de productos NeatWork.

(consulte con su comercial para más información).

Technical Flash

C.Q.C.

IT20100409 TF FILTROS CS K GREEN FITER.DOC

I.Q.C.R.

IONFILTER.

FECHA /
DATE

22/04/2010